008745478

WPI Acc No: 1991-249494/ 199134

Adhesive used for fluoro rubber and polyacrylic resins as adherent - comprises polymer material obtd. by dissolving fluorine contg. polymer in acrylic monomers and polymerising soln.

Patent Assignee: DAIKIN KOGYO KK (DAIK)
Number of Countries: 001 Number of Patents: 002

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week

JP 3163182 A 19910715 JP 89267243 A 19891013 199134 B JP 2800311 B2 19980921 JP 89267243 A 19891013 199843

Priority Applications (No Type Date): JP 89226462 A 19890831; JP 89267243 A 19891013

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

JP 3163182 A 4

JP 2800311 B2 4 C09J-151/00 Previous Publ. patent JP 3163182

Abstract (Basic): JP 3163182 A

Adhesive comprises a polymer material obtd. by dissolving a F-contg. polymer soluble in acrylic monomers in the acrylic monomers, and polymerising the soln. or forming an interpenetrating polymer network.

The pref. F-contg. polymer is a vinylidene fluoride-based copolymer. The polymer material comprised in the adhesive contains a small amt. of residual acrylic monomer.

USE/ADVANTAGE - Used for fluoro-rubber, acrylic resins and styrene resins as adherents. The soln. of the F-contg. polymer in the monomer is used for the adhesive, the adhesive penetrates in the adherents, and strong adhesive strength may be obtd. The adhesive is used also for metals, resins, ceramics and wood.

Dwg.0/0

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-163182

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

個公開 平成3年(1991)7月15日

C 09 J 151/00 // C 08 F 259/08

JDH MQJ

7142-4 J 7142 - 4 J

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

国発明の名称 接着剤

> 21特 願 平1-267243 .

22出 願 平 1 (1989)10月13日

優先権主張 劉平 1 (1989) 8 月31日 38日本(JP) 39特願 平1-226462

⑫発 明 者 八 木 明

俊 冶

大阪府摂津市西一津岸1-1 ダイキン工業株式会社内

@発 者 中 田 野

蕤 人 大阪府摂津市西一津屋1-1 ダイキン工業株式会社内

⑫発 明 者 剛

大阪府摂津市西一津屋1-1 ダイキン工業株式会社内

⑫発 明 老 坂 光 作 大阪府摂津市西一津屋1-1 ダイキン工業株式会社内

饱発 明 老 津 \mathbf{H} 暢 彦

大阪府摂津市西一津屋1-1 ダイキン工業株式会社内

⑪出 願 人 ダイキン工業株式会社

大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービ

ル

四代 理 人 弁理士 田村 巌

BЛ

- 1. 発明の名称 接着剂
- 2. 特許請求の範囲・
- (1) アクリルモノマーに溶解する含フツ素ポリマ ーをアクリルモノマー中に溶解せしめ、次いでこ れを重合に付して、又は更にIPN化することに より得られる商分子物質を含有することを特徴と する接着剤。
- (2) 含フツ紫ポリマーがピニリデンフルオライド 系典重合体である請求項1記載の接着剤。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本苑明は優れた接着強度を有する接着剤に関す ٥.

(従来の技術)

フツ案ゴム用接着剤としては、従来エポキシ系 接着剤が優れた接着強度を有する接着剤として広 く使用されているが、例えば100℃の沸騰水中で 耐熱テストを行うと数時間で制能してしまうのが 現状であつた。

(発明が解決しようとする課題)

本発明の目的は優れた耐熱性、耐候性、耐薬品 性及び透明性等を有し、且つ種々の金属、樹脂、 セラミツク、木材等の接着に際して強力な接着強 皮を有する接着剤を提供することにある。

その中でも特にアクリルモノマーが被接着体に 段透する場合、被接着体がフツ茶ゴム、アクリル 財脂、スチレン財脂等の場合、更に優れた接着性 を示す接前剤を提供することにある。

(課題を解決するための手段)

本発明はアクリルモノマーに沿解する含フツ※ ポリマーをアクリルモノマー中に溶解せしめ、次 いでこれを重合に付して、又は刃にIPN化する ことにより得られる商分子物質を含有することを 特徴とする接着剤に係る。含フツ表ポリマーとア クリルポリマーが均質に一体化することによって 前記課題は解決される。

本発明において含フツ素ポリマーとしては、ア クリルモノマーに溶解するものが使用でき、例え はピニリデンフルオライドの共頂合体を例示する

ことができる。

ピニリデンフルオライド系共瓜合体は好ましく は数平均分子量か500~100万のもので、ピニリデ ンフルオライドにこれと共爪合可能な他のモノマ -の1種又は2種以上を共重合したものであって、 他のモノマーの代表的な例としては、テトラフル オロエチレン、クロロトリフルオロエチレン、ト リフルオロエチジン、ピニルフルオライド、ヘキ サフルオロプロピレン、ペンタフルオロプロピレ ン、ヘキサフルオロイソブテン、パーフルオロシ クロブテン、パーフルオロ(メチルシクロプロピ レン)、パーフルオロアレン、α,β,βートリフ ルオロスチレン、パーフルオロスチレン、ポリフ ルオロアルキルピニルエーテル気〔例えば、パー フルオロ(ノチルピニルエーテル)、パーフルオロ (プロピルピニルエーテル)など)、ポリフルオロ アクリル酸又はそのエステル、ポリフルオロビニ ル酢酸又はそのエステル、ポリフルオロピニルエ ーテルスルホン酸、ポリフルオロジエン類、エチ - レン、プロピレン、アクリル酸又はそのエステル、

レート(EMA)、ブチルメタクリレート(BMA)、 2-ヒドロキシエチルメタクリレート(HEMA)、 3-(トリメトキシシリル)プロピルメタクリレー ト(MSPM)、2-(フエニルホスホリル)エチル ノタクリレート(phenyl-P)、2ーヒドロキシー 3-(β-ナフトキシ)プロピルノタクリレート(H NPM)、N-7エニルーN-(2-ヒドロキシー3-19クリロキシ)プロピルグリシン(NPG-GMA)、エチレングリコールジノタクリレート(E DMA又は1G)、タエチレングリコールジメタ クリレート(DIEDMA)、トリエチレングリコ ールジメタクリレート(TriEDMA)、1,4ープ タンジオールジメタクリレート(1,4-BuDMA)、 1,3- ブタンジオールジノタクリレート(1,3- Bu ーメタクリロキシプロポキシ)フエニル] プロパ ン(Bis-GMA)、2,2-ピス(4-ノタクリロキ シフェニル)プロパン(BPDMA)、2,2-ピス(4 ーメタクリロキシエトキシフエニル)プロパン

(Bis-MEPP), 2,2-ビス(4-ノタクリロキ

ビニル酢酸又はそのエステルなどが挙げられ、その含有量は特に制限されないが、通常10~60ml%が好ましい。又これらのうち、そのポリマー鎮にヨウ素原子や臭素原子を結合するもの(例えば特別昭53~125491号、特公昭53~4115号、特別昭59~20310号参照)は重合反応性を高めるうえで好ましい。更に、又、アクリルモノマーに接触させるビニリデンフルオライド系共重合体は常法により架橋したものであつても良い。

又、他の含フツ素共風合体としては、テトラフルオロエチレンとプロピレンの共重合体、及びこれらとピニリデンフルオライドとの3元共重合体、ヘキサフルオロプロピレンとエチレンの共重合体、フルオロピニルエーテルとオレフインの共重合体、フルオロホスフアゼン重合体などが挙げられる。

本意明においてアクリルモノマーとしては含フツ素ポリマーを溶解するものであれば種類は制限されないが、単または多官能性のものが含まれ、好ましくは、例えばアクリル酸、メタクリル酸、メチルノタクリレート(MMA)、エチルノタクリ

ンポリエトキシフエニル)プロパン(Bis-MPEPP)、シ(ノタクリロキシエチル)トリメチルへキサメチレンシウレタン(UDMA)、トリメチロールプロパントリメタクリレート(TMPT)、CH2=C(CH2)COOCH2CF2(3FMA)、CH2=C(CH2)COOCH2CF2CF3(4FMA)、CH2=C(CH2)COOCH2CF2CF3(5FMA)、CH2=C(CH2)COOCH2(CF2)2CF3(7FMA)、CH2=C(CH2)COOCH2(CF2)2CF3(8FMA)、これらの対応する各アクリレート、各αーフルオロアクリレートを例示することができ、これらは1種又は2種以上の混合物が用いられる。特にMMAや含フツ楽アクリルモノマーが好ましい。

本発明においては上記含フツ条ボリマーをアクリルモノマー中に溶解せしめ、次いでこれを重合に付して、又は更に I P N 化することにより接着できるが、その際重合開始級の存在下に行い、更に、重合禁止剤、還元剤、移動剤等を加えることもできる。重合開始級としては光、然のほか、ベンゾイルパーオキサイド、アゾイソブチロニトリ

ル(AIBN)、カンファーキノン(CQ)、9-フルオレノン、トリブチルポラン(TBB)等の重合 開始削を、選元削としてはジノチルアミノエチルノタクリレート(DMAEMA)、ンメチルーpートルイジン(DMPT)等を、重合禁止削としてはヒドロキノン、ヒドロキノンメチルエステル等を、移動削としてはラウリルメルカプタン等を挙げることができる。

IPN(Inter-penetrating Polymer Network)は本来2種の鎖状のポリマーを液体状態(溶液でも可)で混合し、両方又はいずれか一方を架構させ、互いに分子鎖を絡み合わせた形で形成されるポリマーである。

IPN化を進めるためには架橋を行う必要があるが、その方法としては例えば前記ピニリデンフルオライド共重合体を予め常法により架橋したものを使用する(その際、そのポリマー鎖にヨウ素原子や臭素原子を結合したものを使用するのが好ましい。)、前記アクリルモノマーとして2官能以上のものを使用する、或いは架橋削を使用する

るのが好ましい。上記重合により得られる本発明 の高分子物質の数平均分子量は約1000~30万の範 囲が好ましい。

本発明の接着前には、充填剤、触媒、希釈剤、 カップリング剤等を必要に応じて配合することも できる。

(実 施 例)

等の方法が挙げられる。

前2者は既に挙げたものを使用できる。架橋前としては例えばトリアリルイソシアヌレート、トリアクリルホルマール、トリアリルシアヌレート、シアリルフタレートなどの多官能性不飽和化合物が使用できる。又、このとき有機パーオキサイドをラジカル源とすることができる。IPN化によつて接着強度、耐溶剤性等は更に向上する。

本発明の接着剤は含フツ素ポリマーのモノマー溶液を使用するため、接着剤が嵌着体に浸透し、その結果、強固な接着強度が得られる。尚、本発明の接着剤は一液でも使用できるが、好適には含フツ素ポリマー、アクリルモノマーの溶液にそれぞれ関始剤と還元剤を加えた別々の2液を作成し、使用直前に両液を混合する方法を用いるのが良い。

本発明において重合反応を加熱重合によるときは例えば約55~100℃の温度で、約10~150分程度加熱することにより、又、光重合によるときは例えば光照射器で光を照射して数分~数十分重合す

以下に実施例及び比較例を挙げて説明する。尚、 %は重量%を示す。

実施例1

A 被 G 801/M M A / B P O = 1 / 1 / 0.02 (紅母部)

B液 G 801/MMA/DMPT = 1/1/0.02
(痕量部)

ここで G 801は ダイエル の G 801(ヨウ ※含有ビニリデンフルオライド 系弾性状共 瓜合体)、 M M A はノチルメタクリレート、 B P O はペンゾイルパーオキサイド、 D M P T はシノチルーpートルイシンである。

架號 G 801をダンベル4号片に打ち抜き、中央部をカツターで切断後、A 液,B 液を1:1(瓜量比)で混和し、直ちに接着面に塗布し接着する。室温で1時間放置後、オートグラフで500mm/分の条件で引張り破断強度を求めたところ82kg/cm²であった。

比較例1

実施例1と同一の条件でエポキシ系の接前剤を

用いて接着したところ引張り破断強度は 55kg/cm²であつた。

実施例2

20×2×70mmの板状の架弧G 801を中央部で切断し、実施例1と同様組成の A 液及 U B 液を用いて同様に接着した。サンプルを煮沸水中に138時間放置した後も強固な接着を示した。

比較例2

実施例2と同一の条件でエポキシ系の接着剤で 試験したところ、 6 時間後には紫手で破断できる まで接着強度が低下した。

变施例3

10×2×40mmの板状のアクリル板を2枚、接着断面積が1cm²になるよう、実施例1と同様組成のA被及びB被を用いて同様に接着した。室温で1時間放復後、オートグラフで500mm/分の条件で引張ったところアクリル板部で破断し、強固な接着を示した。

実施例 4

A被 G801/MMA/1G/TAIC/2.5B/

BPO=1/0.95/0.05/0.04/0.015/0.02 (重量部)

B 被 G 801/M M A / 1 G / T A I C / 2.5 B /
D M P T = 1 / 0.95 / 0.05 / 0.04 / 0.015 / 0.02
(項量群)

ここで1Gはエチレングリコールジノタクリレート、TAICはトリアリルイソシアヌレート、 2.5Bはパーヘキサ2.5B(日本油脂製、パーオキサイド)である。

架硫 G 801をダンベル 4 号片に打ち抜き、中央部をカッターで切断後、 A 液。 B 液を 1:1 (重量比)で混和し、直ちに接着面に塗布し接着する。室温で 1 時間放置後、160℃で10分間加熱し重合をせる。オートグラフで500mm/分の条件で引張り破断強度を求めたところ96kg/cm²であった。比較例 3

実施例 4 と同一の条件でエポキシ系の接着剤を 用いて接着したところ引張り破断強度は 55kg/cm²であった。

(以 上)

出 順 人 ダイキン工業株式会社 代 理 人 弁理士 田 村 群